

COLA VINÍLICA

Guía técnica de la línea completa: Multiuso, A-10, A-20 y X-36

Virtudes de la cola sintética

Lista para usar con un pequeño mezclado. Fácil aplicación, no mancha y no daña las máquinas. Se adapta a cualquier prensa (hidráulica o sargentos). Las herramientas se lavan con agua. Conservada en su envase, mantiene buen estado durante 10 a 12 meses; pasado ese lapso se recomienda homogeneizar. Posee mayor resistencia al agua que las colas animales.

Indicaciones para su uso

La madera debe estar seca y limpia de grasitud. La cola se aplica a pincel, rodillo o espátula. La cantidad debe ser tal que, al presionar, haya un escurrido visible a lo largo de la línea de encolado, sin llegar a chorrear.

LÍNEA DE PRODUCTOS

MULTIUSO



Cola termoplástica ideal para trabajos de papelería, cartón, bricolaje y madera en general.

Envases disponibles: 200 g y 800 g.



A-10

Cola termoplástica ideal para trabajos en prensa, especialmente para emplacado y enchapados.

Envases disponibles: 1, 6, 24 y 220 kg.



A-20

Cola termoplástica de alta calidad y gran resistencia a la tracción. Mayor cantidad de sólidos que la A-10, lo que otorga una resistencia superior.

Aplicaciones: enchapado de placas, pegado de laminados, juntas y uniones, espigados y machimbres, telas vinílicas sobre madera, sillas y muebles en general, puertas, etc.

Envases disponibles: 1/8, 1/4, 1/2, 1, 5, 24 y 220 kg — 200 g y 800 g.

X-36



Cola sintética de alta calidad para encolados que requieren secado rápido y gran resistencia. Mayor cantidad de sólidos que la A-20, con resistencia al despegue muy superior. No mancha; al secar se vuelve incolora.

Aplicaciones: pegado de laminados decorativos o placas, juntas y uniones, espigados y machimbres, telas vinílicas con género o madera, encolado y armado de puertas, sillas, mesas y otro tipo de muebles.

Envases disponibles: 200 g, 800 g, 1, 6 y 22 kg — 200 kg.

Tiempo de armado y de prensa

En los cuatro productos, el tiempo de armado y de prensa está directamente relacionado con la temperatura ambiente: con baja temperatura o humedad elevada, aumenta el tiempo de prensado. Ver el cuadro comparativo a continuación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cuadro comparativo de las colas sintéticas a temperatura de 23 °C

	MULTIUSO	A-10	A-20	X-36
PH	7 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Punto blanco °C	4 - 5	3,5 - 4,5	4,5 - 5	4
Color	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco
Transparencia	Esmerilado	Esmerilado	Esmerilado	Transparente
Sólidos activos % p/p (1)	28 ± 1	29 ± 2	32 ± 2	44 ± 2
Viscosidad (2) cps.	10000 / 12000	12000 / 14000	14000 / 17000	20000 / 22000
Tiempo de abierto (min.)	30	30	15	10
Tiempo de prensa (min.)	150	150	150	150

(1) Porcentaje en peso. (2) Viscosidad medida con Brookfield RV a 20 r.p.m.

Rendimiento: aproximadamente 250 g/m².

Estas indicaciones se basan en experiencias realizadas en nuestro laboratorio. No garantizamos los resultados que se obtengan debido a la diversidad de materiales existentes y a las diferentes formas de aplicación que cada usuario puede darle a nuestros productos.

FORTEX SRL

Calle 29 (Ex Pastor Obligado) 2223, San Martín, Buenos Aires

Tel.: (+54) 11 4753 2612 / 2588

www.fortexadhesivos.com